

Bayblend FR 3002

阻燃级别 / 非增强的

Injection molding grade; for notebooks and thinwall applications; Vicat/B 120 temperature = 99 °C; UL-listing 94 V-0 (1.2 mm); antimony- chlorine- and bromine-free flame retardant; glow wire test (GWFI): 960 °C (2.0 mm); no juicing.

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	240 °C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	19
C 成型收缩率, 流动方向	150x105x3; 240 °C / MT 80 °C	%	b.o. ISO 2577	0.5 - 0.7
C 成型收缩率, 正常	150x105x3; 240 °C / MT 80 °C	%	b.o. ISO 2577	0.5 - 0.7
C 熔体黏度	1000 s ⁻¹ ; 260 °C	Pa·s	b.o. ISO 11443-A	190
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2700
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	60
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	4.0
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	50
C 断裂应变	50 mm/min	%	b.o. ISO 527-1,-2	> 50
C Izod 冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 缺口冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-A	30
热性质				
C 热变形温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	84
C 热变形温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	92
C 维卡软化温度	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	97
C 维卡软化温度	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	99
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.76
C 热膨胀系数, 垂直流动方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.8
C 可燃性试验UL94 [UL 认可]	1.2 mm	Class	UL 94	V-0
C 可燃性试验UL94-5V	2.0 mm	Class	UL 94	5VB (Bayer internal)
电性能 (23 °C/50 % 相对湿度)				
C 相对介电常数	100 Hz	-	IEC 60250	3.2
C 相对介电常数	1 MHz	-	IEC 60250	3.1
C 损耗因数	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	50
C 损耗因数	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	60
C 体积电阻率		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C 表面电阻率		Ohm	IEC 60093	1E16
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C 相比耐漏电起痕指数CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	350
其他性能 (23 °C)				
C Water absorption (saturation value)	Water at 23 °C	%	ISO 62	0.5
C Water absorption (equilibrium value)	23 °C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1180
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	240
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

